



Everblue

COMPANY PROFILE



INDICE

	Pagina
Storia	2
Chi siamo & cosa facciamo	4
Dove operiamo	6
Prodotti e Servizi	7
Corsi Tecnici	22
Everblue Selector	24
Blu Future	26
Crescita continua	28
Presenza nel mondo	30
Sostenibilità	32
Responsabilità sociale	34
Sempre al primo posto	36
Le sedi	38

LA NOSTRA STORIA

Passione, coraggio e perseveranza
hanno permesso ad Alessandro Bassoli di fondare e sviluppare **Everblue**
fino ad affermarla come azienda leader nel settore del trattamento acque a membrane

Nata come azienda commerciale con l'obiettivo di fornire ai costruttori di impianti di trattamento acque ad osmosi inversa i due principali consumabili (cartucce filtranti e prodotti chimici), **Everblue** si è trasformata negli anni in azienda leader nella creazione, progettazione e produzione di sistemi di filtrazione e componenti per impianti di trattamento acque a membrane (ultrafiltrazione, nanofiltrazione e osmosi inversa). Questa mirata specializzazione, le idee innovative e l'assoluta qualità dei prodotti realizzati hanno consentito all'azienda di crescere e affermarsi sul mercato.

La costruzione della sede direzionale e produttiva nel 2009 e della sede commerciale e logistica nel 2019, hanno permesso a **Everblue** di realizzare, immagazzinare e spedire in tempi rapidissimi i prodotti a tutti i propri clienti riuscendo così a soddisfare la crescente richiesta del mercato.

A partire dal 2004, la partecipazione regolare alla fiera biennale Aquatech di Amsterdam ha permesso a **Everblue** di farsi conoscere e apprezzare a livello internazionale.

La creazione nel 2015 del rivoluzionario sito internet interattivo e del software Everblue Selector, primo e unico programma di calcolo per la progettazione di sistemi di filtrazione, consacrano **Everblue** come l'azienda più innovativa del settore.

Fedele alla propria missione, nel corso della propria storia, **Everblue** ha costantemente lanciato sul mercato prodotti unici e innovativi che hanno cambiato il modo di costruire gli impianti di trattamento acque a membrane.

"Solo coloro che sono abbastanza folli da pensare di potere cambiare il mondo lo cambiano davvero" Steve Jobs



Alessandro Bassoli
nel primo ufficio Everblue
2001

Alessandro Bassoli fonda EVERBLUE SRL (2001)

EVERBLUE inizia a progettare e costruire i propri filtri a cartuccia in acciaio (2003)

EVERBLUE inizia a progettare e costruire i propri filtri autopulenti in acciaio (2004)

EVERBLUE registra il brevetto di FILSTAR (2007)

EVERBLUE inaugura la nuova sede di Borgo Val di Taro (Parma) con uno stabilimento di 2000 m² (2009)

EVERBLUE lancia sul mercato il filtro a cartuccia FilterPlus, primo contenitore in vetroresina per cartucce filtranti ad alta portata (2010)

EVERBLUE inizia la produzione di moduli MBR con membrane piane (2011)

EVERBLUE presenta il filtro a cartuccia FilterBlue (2013)

EVERBLUE realizza il software EVERBLUE SELECTOR, primo e unico programma di calcolo per la progettazione di sistemi di filtrazione (2015)

EVERBLUE realizza le cartucce ad alta portata 5 LAYERS e DOUBLE GRADIENT (2016)

EVERBLUE presenta filtri a cartuccia FilterBlanc, FilterBlanc MAXI, FilterBlue MAXI e il rivoluzionario filtro autopulente FilBlue FV2000 primo filtro autopulente realizzato completamente all'interno di un contenitore in vetroresina (2017)

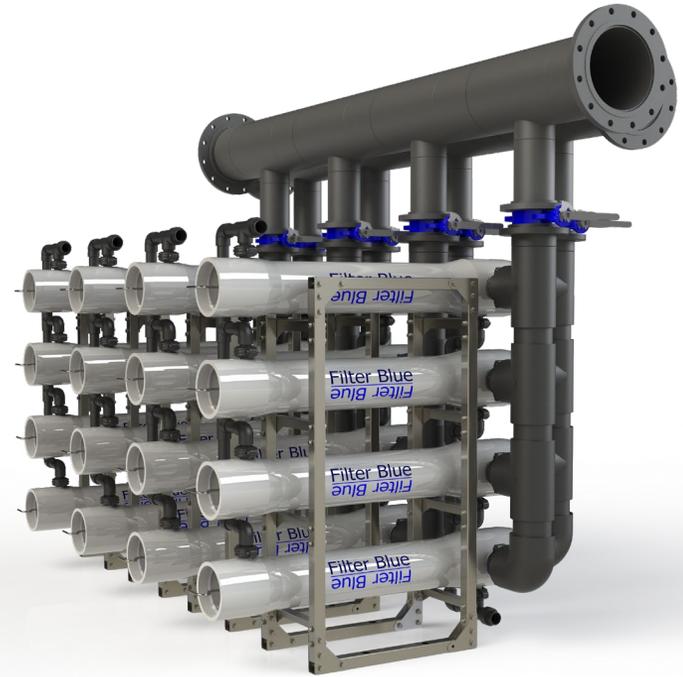
EVERBLUE inizia la produzione di moduli MBR con membrane piane a cassette (2018)

EVERBLUE inaugura la nuova sede di Albareto (Parma) con una superficie di oltre 2500 m² (2019)

CHI SIAMO & COSA FACCIAMO

Everblue
progetta, realizza e commercializza
sistemi di filtrazione
per impianti di trattamento acque

Il team **Everblue** lavora ogni giorno con passione
per realizzare la visione, la missione e l'obiettivo della società



VISIONE

Diventare l'azienda di riferimento per l'unicità e la qualità dei prodotti

the future filtration

MISSIONE

Creare prodotti innovativi, affidabili e semplici per trattare l'acqua

unique filters

OBIETTIVO

Consolidare il rapporto di collaborazione
con i costruttori di impianti di trattamento acque

the pursuit of excellence

PERCHÈ SCERGLIERCI

Alta qualità dei prodotti, soluzioni personalizzate, rapida consegna
Supporto commerciale efficiente, servizio tecnico specializzato, vasta esperienza

master of water filtration

DOVE OPERIAMO

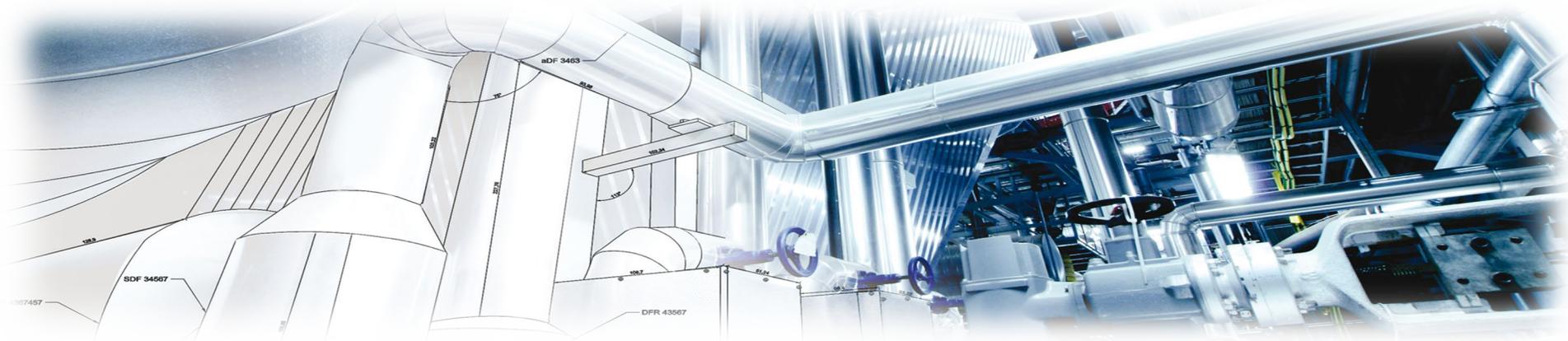
I prodotti **Everblue** sono utilizzati per la costruzione di impianti per produrre acque per tutti i tipi di utilizzo

SETTORI

ACQUE PRIMARIE & SCARICO
INDUSTRIALE
ENERGIA
CHIMICO & PETROLCHIMICO

TESSILE
CARTARIO
ELETTRONICO
NAVALE

ALIMENTARE & BEVANDE
ENOLOGICO
PHARMA & BIOTECH
COSMETICO



PRODOTTI E SERVIZI

I prodotti **Everblue** sono suddivisi in 4 divisioni

DIVISIONE FILTRAZIONE

CARTUCCE FILTRANTI
CONTENITORI PER CARTUCCE FILTRANTI
SACCHI FILTRANTI
FILTRI A SACCO
FILTRI AUTOPULENTI
FILTRI A CICLONE
FILTRI A CESTELLO

DIVISIONE MEMBRANE

STRUMENTI DI MISURA SDI
MEMBRANE
PRESSURE VESSELS
PRODOTTI CHIMICI
MODULI MBR

DIVISIONE DISTRIBUZIONE

MEMBRANE
SISTEMI DI ELETTRODEIONIZZAZIONE
GIUNTI VICTUALIC

DIVISIONE SERVIZI

ANALISI DI LABORATORIO
SERVIZI TECNICI
PROGETTAZIONE IMPIANTI
MANUTENZIONE
RICAMBISTICA
PRODOTTI PERSONALIZZATI
CORSI TECNICI

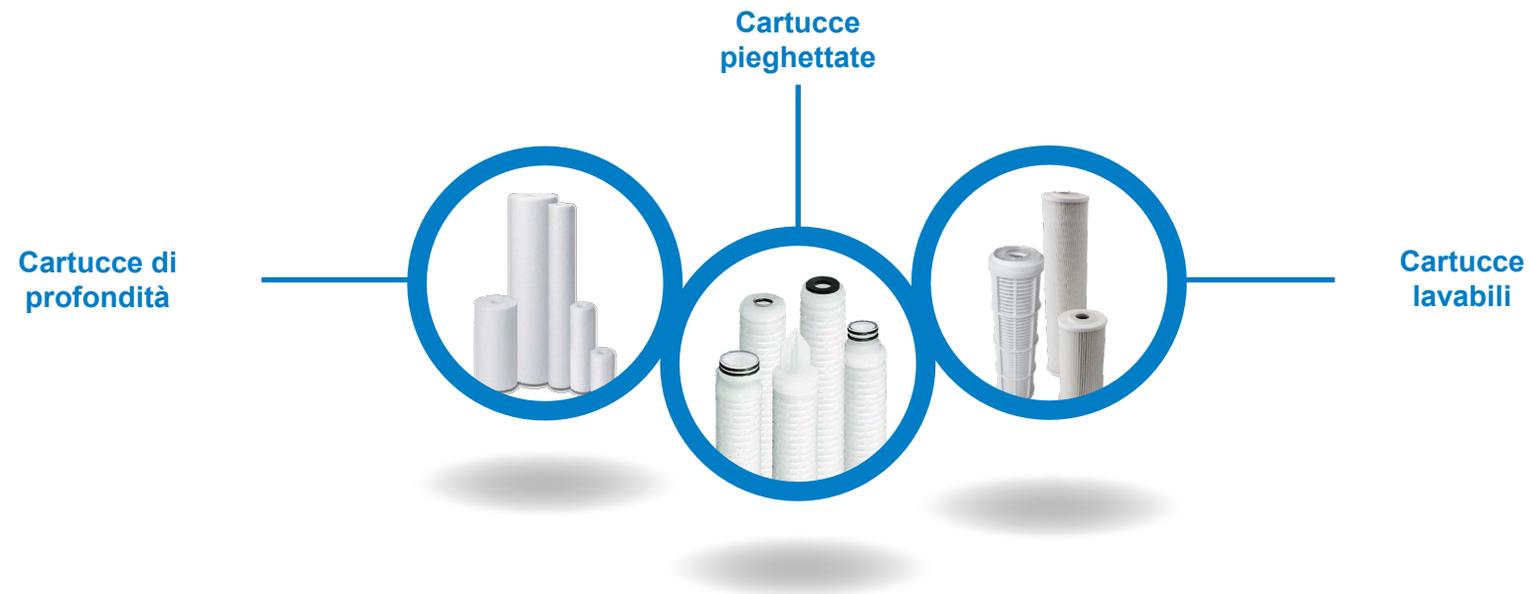


CARTUCCE FILTRANTI

Everblue progetta e produce una linea completa di cartucce filtranti.

Le cartucce filtranti **Everblue** sono realizzate in varie misure, modelli (filo avvolto, estruse, pieghettate, rete lavabile), connessioni (attacchi), materiali, gradi di filtrazione ed efficienze (nominali e assolute).

I materiali utilizzati per la costruzione delle cartucce (polipropilene, polieterosulfone, poliestere, nylon, acciaio AISI 316) sono di assoluta qualità tutti certificati made in Europe.





CONTENITORI PER CARTUCCE FILTRANTI

I contenitori per cartucce filtranti **Everblue** sono prodotti in diverse dimensioni (per poter alloggiare tutti i tipi di cartucce) e materiali (acciaio AISI 316, vetroresina, polipropilene, poliammide e pvc) di assoluta qualità tutti certificati made in Europe. La perfetta combinazione dei contenitori e delle cartucce filtranti **Everblue** consente di soddisfare tutte le possibili richieste di applicazione (acqua mare e acqua salmastra) di portata e di efficienze di rimozione dei solidi sospesi.

Contenitori in polipropilene



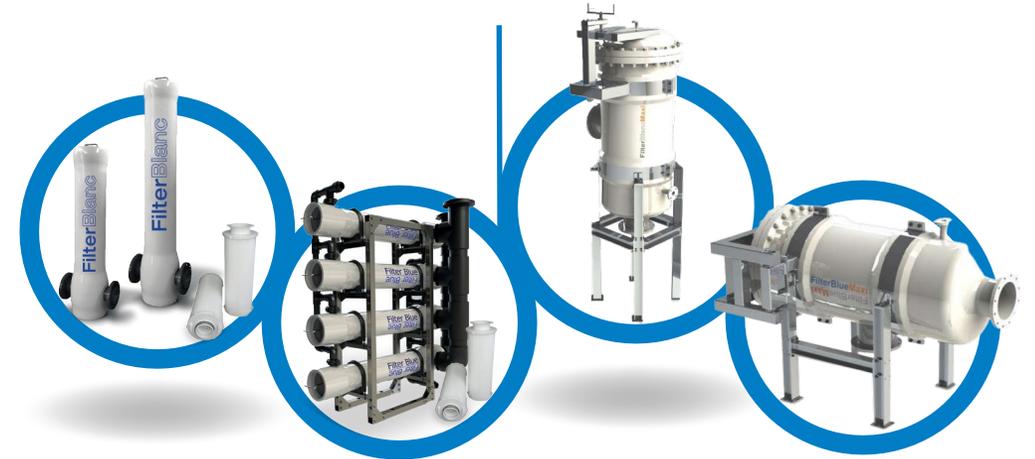
Contenitori in poliammide



Contenitori in acciaio AISI 316



Contenitori in vetroresina

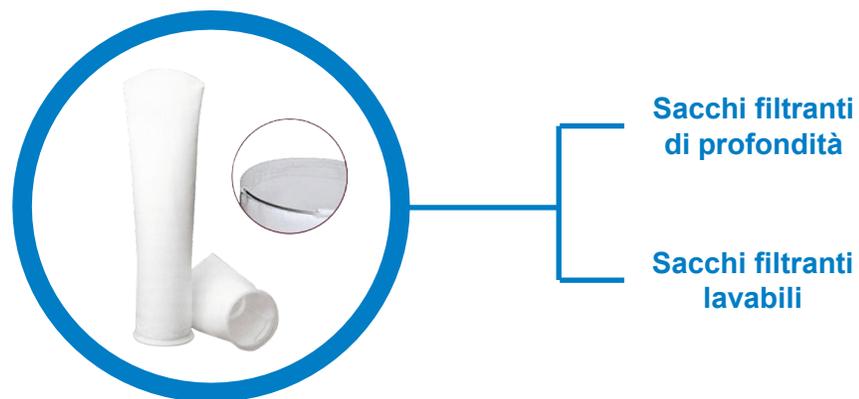


SACCHI FILTRANTI



Everblue progetta e produce una linea completa di sacchi filtranti.

I sacchi filtranti **Everblue** sono realizzati in varie misure, modelli (feltro e rete), anelli, materiali, gradi di filtrazione ed efficienze. I materiali utilizzati per la costruzione dei sacchi filtranti (polipropilene, nylon) sono di assoluta qualità e tutti certificati made in Europe.





FILTRI A SACCO

I contenitori per sacchi filtranti **Everblue** sono prodotti in diverse dimensioni (per consentire un perfetto alloggiamento ed una rapida sostituzione dei sacchi filtranti) e materiali (acciaio AISI 316 e polipropilene) di assoluta qualità, tutti certificati made in Europe. La perfetta combinazione dei contenitori e dei sacchi filtranti **Everblue** consente di soddisfare tutte le possibili richieste di applicazione (acqua mare e acqua salmastra) di portata e di efficienze di rimozione dei solidi sospesi.

Filtri a sacco
in acciaio AISI 316



Filtri a sacco
in polipropilene



FILTRI AUTOPULENTI

I filtri autopulenti **Everblue** sono prodotti in diversi modelli (filtri autopulenti automatici con pulizia ad ugelli aspiranti e filtri autopulenti controllabili), dimensioni, materiali di assoluta qualità (polipropilene, poliammide, acciaio AISI 316 e vetroresina tutti certificati made in Europe) e gradi di filtrazione per poter soddisfare tutte le possibili richieste di portata, applicazione (acqua mare, salmastra e di scarico) ed efficienze di rimozione dei solidi sospesi.

Filtri autopulenti con ugelli aspiranti in polipropilene



Filtri autopulenti con ugelli aspiranti in poliammide



Filtri autopulenti con ugelli aspiranti in acciaio AISI 316



Filtri autopulenti con ugelli aspiranti in vetroresina



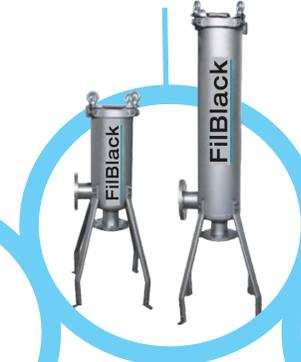
Filtri autopulenti controllabili in polipropilene



Filtri autopulenti controllabili in poliammide



Filtri autopulenti controllabili in acciaio AISI 316



Filtri autopulenti controllabili in vetroresina





FILTRI A CESTELLO

I filtri a cestello studiati, progettati e realizzati da **Everblue** sono prodotti in diverse dimensioni (per consentire un perfetto alloggiamento ed una rapida sostituzione dei cestelli filtranti), materiali di assoluta qualità (polipropilene, poliammide, acciaio AISI 316 e vetroresina tutti certificati made in Europe) e gradi di filtrazione per poter soddisfare tutte le possibili richieste di portata, applicazione (acqua mare, acqua salmastra e acqua di scarico) ed efficienze di rimozione dei solidi sospesi.



FILTRI A CICLONE



I filtri a ciclone studiati, progettati e realizzati da **Everblue** sono prodotti in diverse dimensioni e materiali (acciaio AISI 316 e PVC di assoluta qualità tutti certificati made in Europe) per rimuovere dalle acque di superficie (mare, fiumi e laghi), di pozzo e di scarico, fino al 90% delle particelle di natura inorganica aventi dimensioni superiori ai 70 micron e peso specifico maggiore o uguale a 2,6 kg/dm³.

Filtri a ciclone
in acciaio AISI 316



Filtri a ciclone
in PVC

SISTEMI DI MISURA SDI



Secondo quanto previsto da tutti i produttori di membrane, la qualità dell'acqua filtrata destinata ad alimentare gli impianti ad osmosi inversa deve essere obbligatoriamente controllata regolarmente tramite la misurazione del Silt Density Index (SDI); per questo motivo **Everblue** offre due tipi di strumenti di misura del Silt Density Index (SDI), uno manuale ed uno elettronico, per consentire ai costruttori di sistemi RO e agli utilizzatori di monitorare la qualità dell'acqua in ingresso alle membrane.

SDI Easy





MEMBRANE

Everblue offre una propria linea di elementi a membrana, per il trattamento delle acque, per impianti di osmosi inversa (ROBLUE), di nanofiltrazione (NANOBLUE) e di ultrafiltrazione (ULTRABLUE).

Le membrane **Everblue** sono ideali per la purificazione di ogni tipologia di acqua e soddisfano un'ampia gamma di applicazioni. **Everblue** produce inoltre moduli integrati costituiti da contenitori in PVC e membrane di osmosi inversa (PROBLUE-RO), nanofiltrazione (PROBLUE-NF) e ultrafiltrazione (PROBLUE-UF) ideali per installazioni e portate medio/piccole.

Membrane osmosi inversa

Membrane di ultrafiltrazione

Membrane di nanofiltrazione



Membrane di osmosi inversa incapsulate

Membrane di ultrafiltrazione incapsulate

Membrane di nanofiltrazione incapsulate

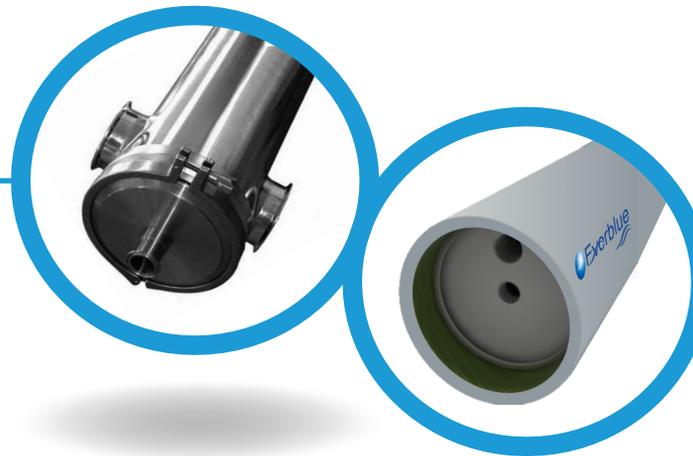


PRESSURE VESSELS

I pressure vessels Everblue per membrane di osmosi inversa e di nanofiltrazione sono realizzati in diverse dimensioni (per alloggiare tutti i tipi di membrane con diametri da 2 ½", 4" e 8"), materiali (acciaio AISI 316 e vetroresina di assoluta qualità tutti certificati made in Europe), pressioni di esercizio (da 300 PSI a 1000 PSI) ed attacchi (end port e multi port).

La perfetta combinazione dei contenitori e delle membrane Everblue consente di soddisfare tutte le possibili richieste di applicazione (acqua mare e acqua salmastra), di portata e di efficienze di rimozione dei sali disciolti.

Pressure vessels
in acciaio AISI 316



Pressure vessels
in vetroresina

PRODOTTI CHIMICI



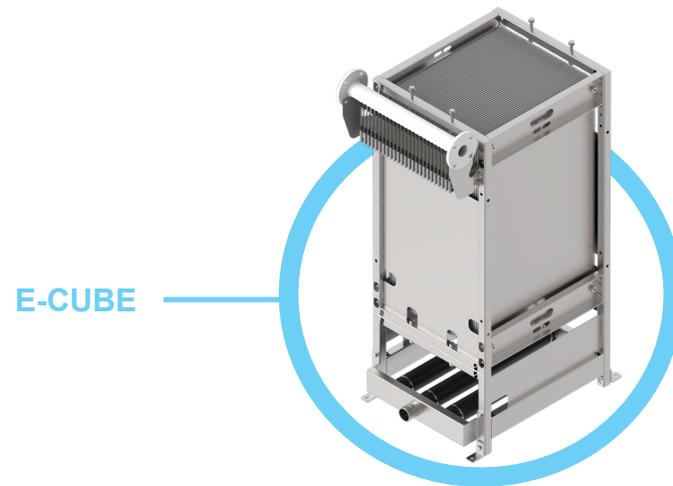
Everblue propone una gamma completa di prodotti chimici per impianti ad osmosi inversa per il trattamento di acque di mare e salmastre destinate ad uso potabile ed industriale. La linea di prodotti chimici Everblue è composta da antiprecipitanti, prodotti di lavaggio, biocidi, conservanti e remineralizzanti, tutti realizzati con le migliori tecnologie disponibili sul mercato e materie prime di assoluta qualità prodotte in Europa.



- Prodotti antiprecipitanti
- Prodotti di lavaggio
- Prodotti biocidi
- Prodotti conservanti
- Prodotti remineralizzanti

MODULI A MEMBRANE MBR

Everblue progetta e produce moduli a membrane MBR per il trattamento delle acque di scarico civili e industriali. L'utilizzo dei moduli Everblue nei sistemi biologici per il trattamento delle acque di scarico, consente di ottenere una perfetta acqua filtrata priva di solidi sospesi e basse concentrazioni di BOD e azoto. L'acqua prodotta dai moduli Everblue può essere totalmente riutilizzata per i più diversi usi industriali e agricoli.



DIVISIONE DISTRIBUZIONE

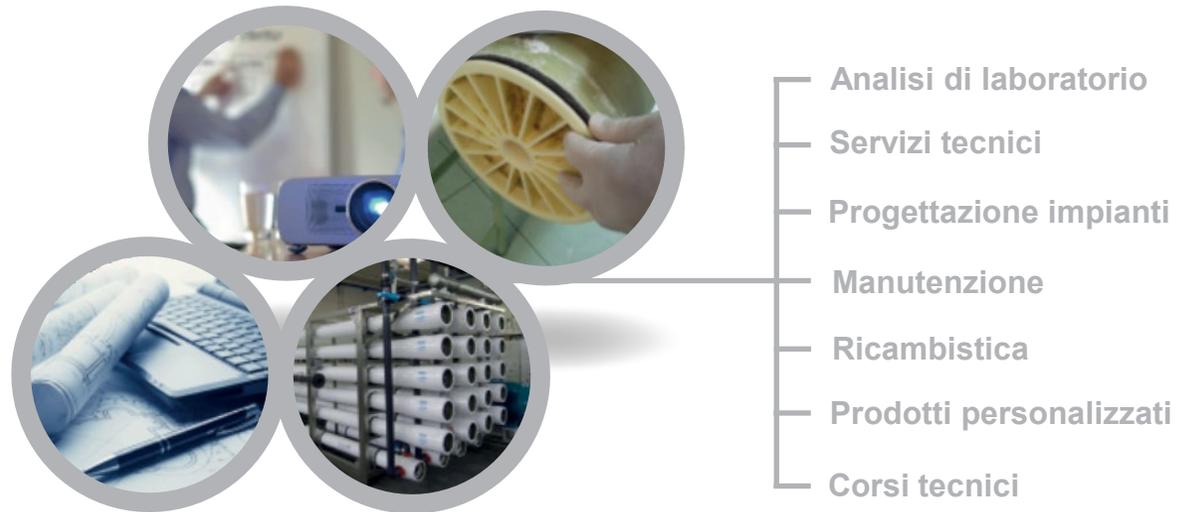
A completamento della propria gamma di prodotti necessari alla costruzione di impianti di trattamento acque a membrane, **Everblue** distribuisce una serie di componenti realizzati da aziende leader a livello mondiale



DIVISIONE SERVIZI



Everblue offre una serie di importantissimi servizi specificamente dedicati ai costruttori di impianti di trattamento acque a membrana



CORSI TECNICI

LA NOSTRA ESPERIENZA AL VOSTRO SERVIZIO

Per far conoscere i propri prodotti **Everblue** mette a disposizione della propria clientela corsi tecnici di alto livello frutto di oltre 20 anni di esperienza nel settore della filtrazione per gli impianti di trattamento acque a membrane

I corsi, con date scelte dal cliente, sono svolti sia online sia presso la sede **Everblue**



CORSI TECNICI FONDAMENTALI

Conoscere approfonditamente i processi

Conoscere come eseguire la progettazione di base degli impianti

Conoscere i prodotti da utilizzare e apprendere dettagliatamente le loro caratteristiche

CORSI TECNICI GESTIONE DEGLI IMPIANTI

Conoscere come gestire gli impianti

Conoscere come eseguire le manutenzioni ordinarie e straordinarie sugli impianti

Conoscere come pianificare la gestione dei ricambi e dei consumabili

Conoscere come istruire gli operatori alla gestione e manutenzione degli impianti

CORSI TECNICI PROGETTAZIONE IMPIANTI

Conoscere come eseguire la progettazione di base degli impianti

Conoscere come eseguire la progettazione esecutiva degli impianti

Conoscere come eseguire la stesura delle specifiche tecniche dei nuovi impianti

Conoscere i prodotti da utilizzare

CORSI TECNICI SU RICHIESTA

Approfondire tematiche specifiche richieste dal cliente



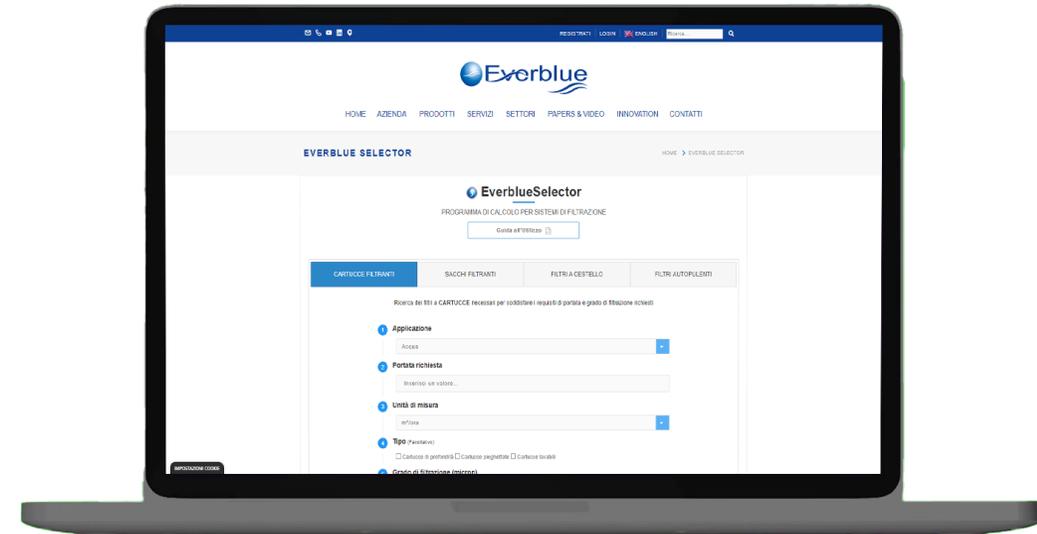
EVERBLUE SELECTOR

SOFTWARE PER CALCOLARE I SISTEMI DI FILTRAZIONE

Per scegliere il miglior sistema di filtrazione
Everblue ha ideato e realizzato il software **Everblue Selector**

il **1°**
INNOVATIVO, UNICO, SEMPLICE
software per progettare impianti di filtrazione con

- **Cartucce filtranti e relativi contenitori**
- **Sacchi filtranti e relativi contenitori**
- **Filtri autopulenti**
- **Filtri a cestello**





DATI NECESSARI

Per potere utilizzare il software **Everblue Selector** occorrono solo 2 dati:

PORTATA
GRADO DI FILTRAZIONE

VANTAGGI TECNICI

Everblue Selector consente di:
SELEZIONARE IL MIGLIOR SISTEMA DI FILTRAZIONE

RISULTATI

Everblue Selector fornisce risultati immediati e chiari:

MIGLIORE SOLUZIONE TECNICA
MIGLIORE SOLUZIONE ECONOMICA

VANTAGGI ECONOMICI

Everblue Selector consente di:
SELEZIONARE IL SISTEMA DI FILTRAZIONE PIÙ ECONOMICO
RISPARMIARE TEMPO



BLUE FUTURE IL NOSTRO METODO DI LAVORO

Everblue si rivolge unicamente ai costruttori di impianti di trattamento acque sviluppando con loro un solido rapporto di collaborazione basato sul proprio speciale metodo di lavoro **BLU FUTURE**





SERVIZIO

Everblue fornisce un servizio tecnico, commerciale e logistico professionale, rapido ed efficiente.

«Non esiste un prodotto perfetto senza un servizio perfetto»



QUALITÀ

Everblue offre una linea di prodotti unici di assoluta qualità realizzati esclusivamente in Italia utilizzando solo materie prime prodotte in Europa.



«Qualità è soddisfare le necessità del cliente e superare le sue stesse aspettative continuando a migliorarsi»



GUADAGNO

Everblue garantisce un guadagno dalla vendita di prodotti consumabili appositamente realizzati e personalizzati per ciascun cliente.

«Il profitto è la naturale conseguenza di un lavoro fatto bene»



CRESCITA CONTINUA



Lavorare ogni giorno con passione per ideare, progettare e produrre prodotti innovativi, affidabili e semplici per migliorare la funzionalità degli impianti a membrane per il trattamento delle acque riducendone anche i costi di installazione e di esercizio; perseguire un miglioramento continuo dei servizi ai clienti aumentando i livelli di efficienza, prontezza e qualità; ridurre l'impatto sul pianeta realizzando prodotti rigenerabili, con materie prime riciclabili ed eliminando ogni tipo di imballo in materiale plastico, consente a **Everblue** di avere sempre una crescita costante.

Crescita media annua superiore al 10%



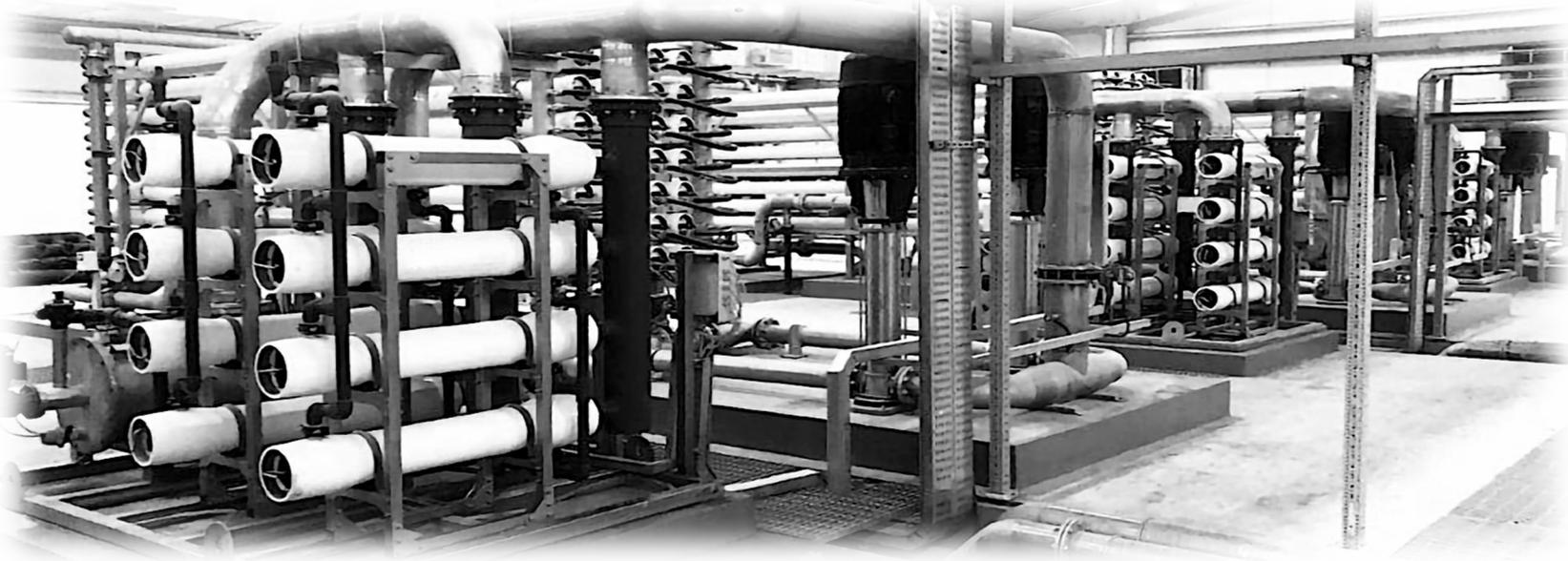
Euro 12.500.000



PRESENZA IN TUTTO IL MONDO



I prodotti **Everblue**
sono installati sui più importanti impianti di trattamento acque a membrane in tutto il mondo



Migliaia di impianti in tutto il mondo e milioni di metri cubi di acqua prodotta ogni anno



SOSTENIBILITÀ

Il nostro impegno per un mondo #evergreen

Anche nella vastità di questo mondo frenetico, non dobbiamo mai dimenticare che tutti noi possiamo fare la differenza. Con azioni importanti, ma anche con piccoli gesti, possiamo migliorare il mondo attorno a noi: tenerlo sempre presente è importante.

Con l'hashtag #evergreen, **Everblue** ritiene necessario dare risalto a tutte quelle iniziative che riguardano l'ambiente e la sostenibilità del nostro pianeta, che vengono gestite all'interno dell'azienda stessa attraverso politiche **eco-friendly**.

Da sempre l'attenzione alla ricerca dell' "ecologico" ha avuto un ruolo fondamentale in **Everblue**, attraverso piccole azioni la Direzione ha cercato di portare l'azienda ad essere sostenibile anche a livello ambientale, oltre che economico e sociale.

PACKAGING ECOSOSTENIBILE

Everblue si caratterizza per aver la maggior parte degli imballi presenti a magazzino con le seguenti caratteristiche:



Riciclabili



Biodegradabili



Ecologici



Riutilizzabili

Le linee guida che sono state attuate sono le seguenti:

- drastica riduzione della quantità di plastica presenti negli imballi e 80% delle spedizioni effettuate in cartoni pallettizzati;
- gli imballi sono indispensabili per contenere, preservare e proteggere il prodotto ma devono anche avere un minimo impatto;
- utilizzo del solo packaging primario per evitare ulteriori confezioni esterne che, se necessarie, sono riciclate e riciclabili o compostabili;
- scelta di imballaggi mono-materiale e facilmente separabili così da favorire la raccolta differenziata e quindi il successivo riciclo;
- collaborazione continua con i fornitori di packaging per ideare e realizzare soluzioni di alta qualità riducendo il più possibile gli sprechi.

PLASTIC FREE

Everblue ha avviato un percorso per l'eliminazione della plastica monouso negli uffici e nella sede produttiva anticipando la normativa europea, entrata in vigore Gennaio 2021. Il processo avviato da **Everblue** verrà esteso anche ai propri fornitori attraverso l'eliminazione dell'utilizzo della plastica monouso per gli imballaggi, avendo come unico obiettivo l'essere **plastic free**.

SMALTIMENTO CARTUCCE

Everblue è al lavoro con un partner strategico per realizzare un importantissimo progetto riguardante lo smaltimento di tutte le cartucce in polipropilene.

L'obiettivo condiviso è di sensibilizzare ed informare tutti i dipendenti, fornitori e collaboratori in materia ambientale.

Tutte le operazioni e tutti gli uffici aziendali sono stati coinvolti per ridurre al minimo l'inquinamento, le emissioni ed i rifiuti, migliorare il riciclaggio, ridurre la dipendenza dagli imballaggi e ottimizzare l'utilizzo delle risorse naturali finite.



RESPONSABILITÀ SOCIALE

Un atto dovuto di responsabilità

Everblue ha ritenuto fondamentale avvicinarsi e concentrarsi su due importanti progetti legati alla comunità locale, quella dell'Alta Val Taro, per contribuire al miglioramento della realtà del territorio. Progetti completamente slegati tra loro ma che hanno come unico comune denominatore l'eccellenza delle persone che li sviluppano. Entrambi i progetti vedono **Everblue** avere un rapporto diretto e costante con i soggetti coinvolti.

E' condiviso che iniziative di questo tipo siano importanti strumenti strategici per realizzare una società più competitiva e socialmente coesa.

Everblue ritiene importante:

- contribuire all'educazione della società del futuro
- supportare lo sviluppo della comunità locale
- supportare la costruzione di infrastrutture sociali



Progetto Mario Previ

La memoria della valle attraverso la pittura



Mario Previ nasce il 10 gennaio 1953 a Borgo Val di Taro (Parma), dove vive tutt'ora; terminata la scuola dell'obbligo, si diploma alle scuole professionali INAPLI con la qualifica di saldo-carpentiere ed immediatamente inizia a lavorare come operaio presso l'industria Valtaro di Solignano (PR).

Nell'agosto 1971, all'età di 18 anni, mentre con gli amici si tuffa nel fiume Taro, rimane vittima di un grave incidente che lo costringerà alla carrozzella con perdita dell'uso degli arti inferiori e gravi difficoltà motorie nell'uso delle mani.

Dopo il calvario delle cure e della riabilitazione, nel 1975 comincia a dipingere e trova nella pittura la vocazione della sua vita e nei lavori della sua terra l'ispirazione per la sua attività.

La sua opera s'inserisce nel filone dell'arte naive e ottiene riconoscimenti di critica e di pubblico.

La difficoltà che incontra nell'uso delle mani lo costringe a specializzarsi nella tecnica del "sotto vetro" e dell'acquaforte, tecniche queste che ad una lunga pratica e paziente applicazione associano sempre un margine di imprevedibilità.

Attivo e partecipe alle diverse iniziative culturali della propria comunità, mette generosamente a disposizione il suo talento a quanti lo richiedono.



Progetto Centro Arcobaleno

Accoglienza e valorizzazione delle diversità



Il Centro Arcobaleno ha visto completare la propria costruzione nel marzo 2014 ed è stato costruito rispettando i più recenti criteri di risparmio energetico. Si sviluppa su un unico piano ed è totalmente privo di barriere architettoniche.

E' circondato da un'ampia area verde attrezzata che, durante la bella stagione, viene utilizzata per la programmazione di alcune attività.

Aperto alle diverse realtà del volontariato è un punto di riferimento per le politiche riguardanti le persone con disabilità.

La struttura, di proprietà del comune di Borgotaro, è gestita in accreditamento dalla Cooperativa Auroradomus che è presente nel territorio, nella gestione di servizi rivolti a diverse fasce sociali, da ormai quasi 30 anni. Il Personale costituisce un elemento di eccellenza in quanto in possesso di competenze specifiche e profondamente legato a questa esperienza lavorativa.

L'utenza di riferimento sono persone disabili adulti provenienti dal territorio dell'alta Valle del Taro.

La struttura non vuole porsi ed essere identificata come struttura per disabili ma vuole costituire per tutto il territorio un punto di riferimento per lo sviluppo di politiche dell'integrazione.

SEMPRE AL PRIMO POSTO

Everblue è sempre al primo posto per unicità e innovazione dei prodotti

In oltre 20 anni di attività, **Everblue** è stata la prima società a lanciare sul mercato una serie di prodotti rivoluzionari che hanno cambiato il modo di costruire gli impianti di trattamento acque

È quello che mettiamo al primo posto nella nostra vita a dirci chi siamo.

Noi abbiamo messo al primo posto i nostri valori.

Al primo posto abbiamo messo il nostro impegno, nella forma più alta e profonda.

Al primo posto abbiamo messo la credibilità, la forza di chi si costruisce con il lavoro di una vita, accettando e affrontando le sfide.

Al primo posto abbiamo messo la qualità dei nostri prodotti, perché per noi ogni dettaglio ha valore.

Al primo posto abbiamo messo la semplicità dei nostri articoli perché tutti possano utilizzarli al meglio.

Al primo posto abbiamo messo la voglia di continuare a creare e produrre prodotti unici.

Al primo posto abbiamo messo la nostra azienda, un luogo che appartiene a tutti, dove abbiamo la possibilità di esprimere al meglio le nostre capacità.

Al primo posto abbiamo messo la voglia di crescere insieme ai nostri clienti.

Ed è per questo, che grazie ai nostri clienti, alla loro fiducia, alla loro collaborazione siamo indiscutibilmente al primo posto.

EVERBLUE, al primo posto nel settore della filtrazione per impianti di trattamento acque a membrane.



Contenitori a Cartucce FilterOne (2003)



Contenitori a cartucce FilterPlus (2010)



Contenitori e cartucce FilterBlue (2013)



Cartucce filtranti (2016)



Filtri autopulenti Filblue FV2000 (2017)



Linee di filtrazione in poliammide (2020)



Stiamo lavorando per voi...

Registrazione brevetto Filstrar (2007)



Inizio produzione Moduli MBR (2011)



Programma Everblue Selector (2015)



Contenitori e cartucce FilterBlanc (2017)



Unità MBR EBOX Unit (2019)



Filtri autopulenti Filblack (2021)



LE NOSTRE SEDI



HEADQUARTER

**Albareto
(Parma)**

Uffici
500 m²

Magazzino
2400 m²



SEDE DIREZIONALE

**Borgo Val di Taro
(Parma)**

Uffici
600 m²

Area Produttiva
1600 m²



SEDE PRODUTTIVA

**Borgo Val di Taro
(Parma)**

Uffici
200 m²

Area Produttiva
1100 m²



Everblue

Via Alberto Zanrè, 16 - Loc. Gotra 43051 Albareto (PR)

www.everblue.it

[+3905251920100](tel:+3905251920100)

info@everblue.it

